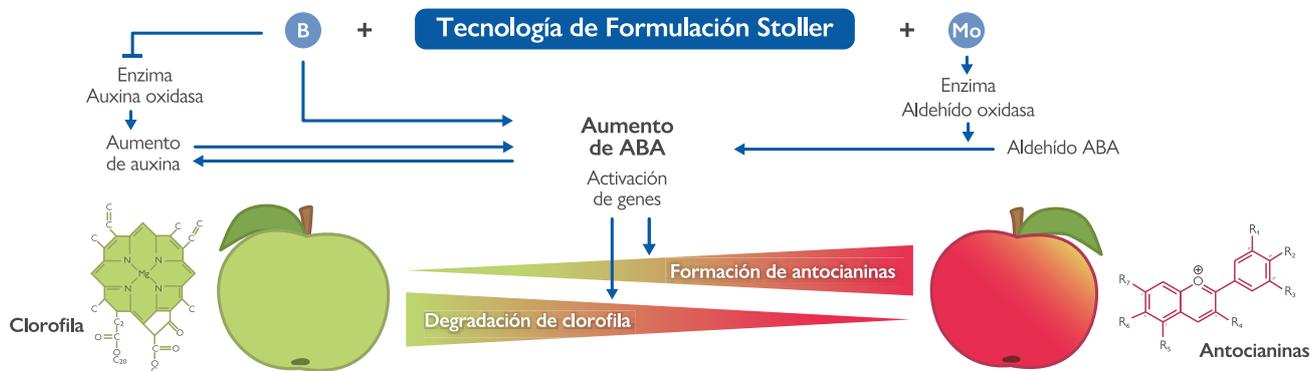


Tecnología para mejorar la intensidad y homogeneidad de la coloración en los frutos

ChromaFruit® está diseñado para favorecer el viraje de color de los frutos, incrementando su incidencia en superficie e intensidad. Su aplicación permite que los frutos alcancen unos niveles de antocianinas adecuados, sin necesidad de retrasar la cosecha ni afectar a su firmeza. Además el marco fisiológico en el que trabaja **ChromaFruit®** no afecta a la ruta metabólica de producción de etileno, por lo que tendrá efecto tanto en cultivos climatéricos y no climatéricos.



- ✓ Mayor superficie de color e intensidad en el fruto sin afectar a la calidad organoléptica y comercial.
- ✓ Incremento del porcentaje de frutos recolectados en los primeros pases de recolección.
- ✓ Certificado para el uso en Agricultura Ecológica.



Tecnología de Formulación Stoller			
Nutriente	B	Mo	Ascophyllum nodosum
Contenido	8%	0,02%	Manitol 0,10%
Propiedades fisiológicas	Movimiento de azúcares. Favorece el ABA. Producción de antocianinas.	Favorece el ABA. Efecto antioxidante. Producción de antocianinas.	Resistencia al estrés abiótico.

Recomendación de uso

Aplicación foliar: 6 L/ha, 2 aplicaciones a 30 y 15 días antes de la fecha estimada de la primera recolección. Volumen de caldo 800-1100 L agua/ha. **ChromaFruit®** se mezcla con todo tipo de productos, siendo no recomendable mezclas con cobre.

Densidad (kg/L): 1,30 ± 0,02

pH: 8,0-10,0

Conductividad (ms): 0-10

A Corteva Agriscience Business



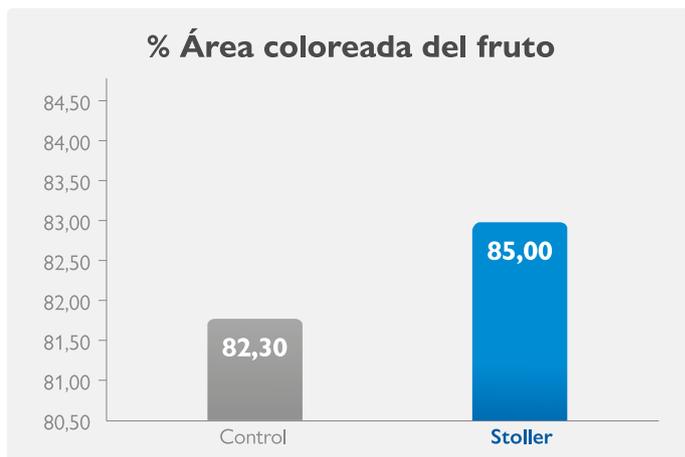
stollereurope.com

Resultados

• Manzana Gala/Brookfield

Momento de aplicación: 2 aplicaciones, 30 y 20 días antes de la primera recolección (27/08/2019).

Dosis: 6 L/ha.



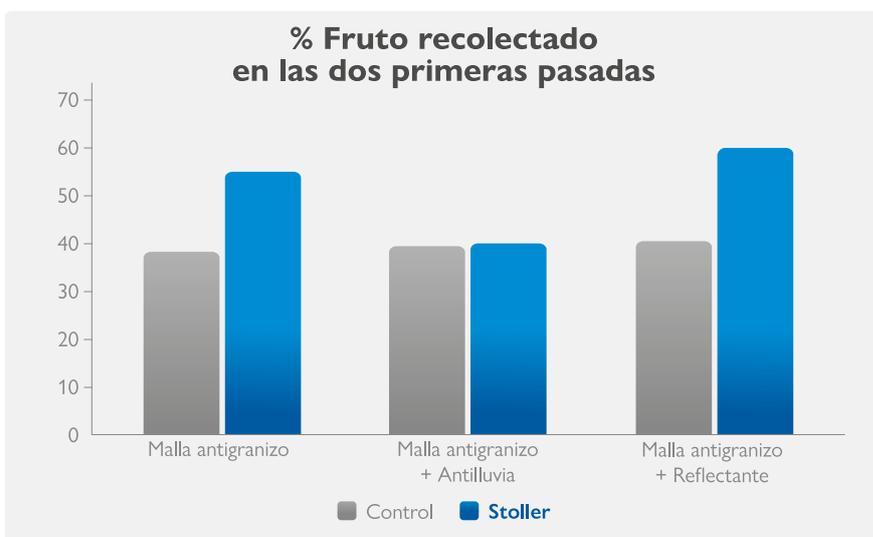
La superficie del área coloreada es mayor con **ChromaFruit®**.

Resultados: Los frutos tratados cosechados presentan un porcentaje mayor del área coloreada y de mayor viveza en su color que los no tratados.

• Manzana Fuji Astek

Momento de aplicación: 2 aplicaciones, 30 y 15 días antes de la primera recolección (11/10/2021).

Dosis: 6 L/ha.



Arriba, uso de la malla antigranizo y antilluvia sin tratar, abajo con **ChromaFruit®**.

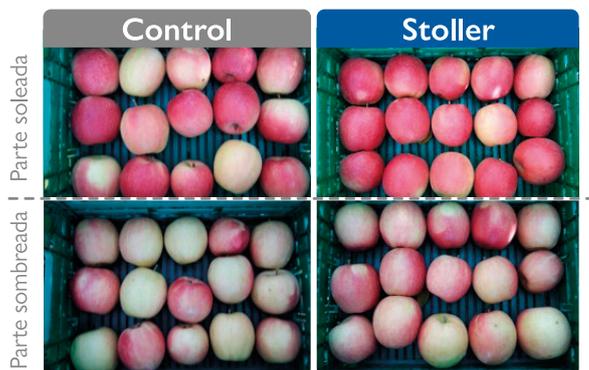
Porcentaje de fruto recolectado con el uso de distintas mallas. Se puede apreciar un incremento en rendimiento del 20% en el uso de malla antigranizo y reflectante con el uso de **ChromaFruit®**.

Resultados: **ChromaFruit®** es totalmente compatible con las necesidades del agricultor. Se puede apreciar la mejora de los resultados del color de la fruta y la compatibilidad con distintos tipos de mallas utilizadas para evitar daños por granizo y lluvia (a pesar de la reducción potencial de UV).

• Manzana Pink Lady Rosy Glow

Momento de aplicación: 2 aplicaciones, 45 y 30 días antes de la primera recolección (27/11).

Dosis: 6 L/ha.



Resultados el día de la segunda recolección. Arriba: Parte soleada. Abajo: Parte sombreada.

% Frutos con más del 75% de la superficie coloreada



Se observa que los árboles tratados con **ChromaFruit®** tienen más frutos con una superficie coloreada de más del 75%.

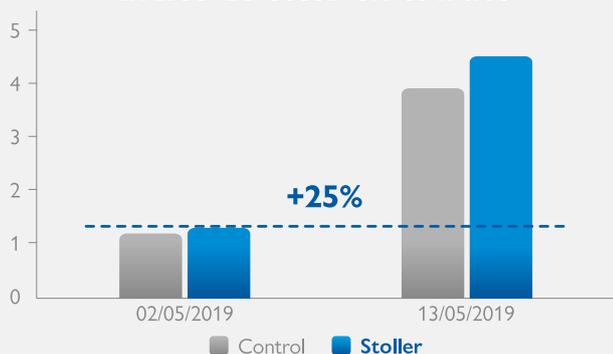
Resultados: El retraso de la recolección puede provocar la pérdida de calidad postcosecha a medida que avanzan los índices de maduración del fruto. En este caso, los árboles tratados con **ChromaFruit®** tienen más frutos con una superficie del más del 75% coloreada, además de una mayor intensidad en el color, por lo que no existiría una limitación del destino comercial de estos frutos.

• Cereza Royal Ruby

Momento de aplicación: 2 aplicaciones, 45 y 30 días antes de la primera recolección (27/11).

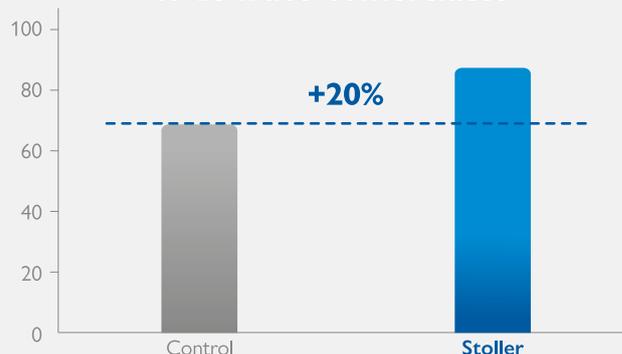
Dosis: 6 L/ha.

Índice de color en el fruto



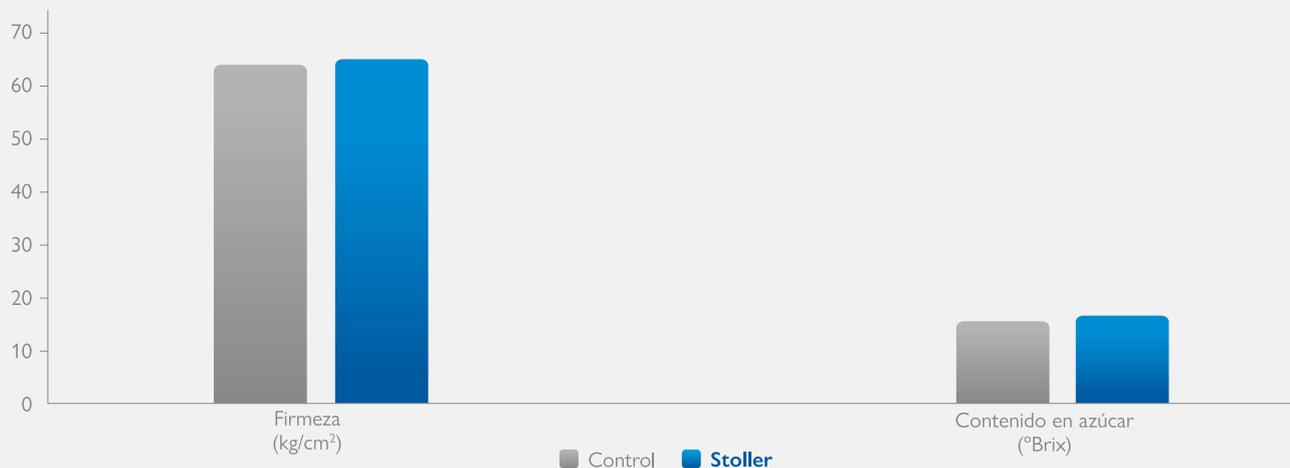
Con **ChromaFruit®**, se observa una diferencia significativa en el índice de color de la manzana. Δ (T1/T0) a 02/05/19 8,3% y a 13/05/19 24,23%.

% de fruto comerciable



Más de un 20% del fruto de los árboles tratados con **ChromaFruit®** es comerciable. Δ (T1/T0): 23,8%.

Evaluación de la calidad del fruto en almacén



Los tratamientos con **ChromaFruit®** no afectan la firmeza ni °Brix.

Resultados: Los mejores resultados se han obtenido con **ChromaFruit®**, registrando un índice de color de clase 4, lo que supone un aumento de la cosecha de fruta en más de un 25% respecto al Control, manteniendo los parámetros de calidad organoléptica.

Tamaño del fruto (mm)

		<22	22	24	26	28	30	32	34
°Brix	Control	1	4	22	47	14	2	9	1
	ChromaFruit®	1	6	21	50	17	3	3	1

Stoller Solutions: El valor de **Stoller Solutions** radica en nuestra experiencia y comprensión del equilibrio hormonal de las plantas: cómo se relaciona con las etapas de crecimiento de los cultivos y el impacto de su actividad hormonal natural en el desarrollo y el rendimiento de las plantas.

Nuestra **tecnología patentada**, es eficaz para garantizar el crecimiento óptimo de las plantas, aprovechar al máximo cada hectárea, sin importar las condiciones o los desafíos que enfrentemos durante la temporada.